



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

MÁY BÈ ĐAI TỰ ĐỘNG CU03

VERSION: PLC T66.001 - 2025

SERI NUMBER:

Quý khách cần hỗ trợ về sản phẩm vui lòng liên hệ:

Công ty TNHH Chế Tạo Máy Hoàng Gia Việt

Địa chỉ: A4/37S đường Liên ấp 1-2-3, ấp 1, xã Vĩnh Lộc B, Bình Chánh, TP. HCM

Website: maybedai.vn – hoanggiaviet.vn

Email: sale@hoanggiaviet.vn

Hotline: 0902 657 000



Chi tiết về sản phẩm

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY BÊ ĐAI TỰ ĐỘNG CU03

Máy bê đai sắt tự động mang lại hiệu quả cao trong ngành xây dựng. Với chất lượng ổn định, máy giúp tiết kiệm thời gian và chi phí nhân công đáng kể, được người sử dụng tin cậy.



1. GIỚI THIỆU VỀ HOÀNG GIA VIỆT

Công ty TNHH Chế tạo máy Hoàng Gia Việt

Địa chỉ: A4/37S, Đường Liên Ấp 1, 2, 3, Ấp 1, Xã Vĩnh Lộc B, Huyện Bình Chánh, TP. Hồ Chí Minh

Website: maybedai.vn | hoanggiaviet.vn

Điện thoại: (028) 6660 6394 – 0902 657 000

Sản phẩm chính:

- Máy bê đai tự động
- Máy uốn sắt
- Máy uốn ống
- Máy lạng nệm
- Chế tạo máy theo yêu cầu
- Gia công cơ khí chính xác

Công ty Hoàng Gia Việt chuyên cung cấp thiết bị và giải pháp cơ khí phục vụ ngành xây dựng và sản xuất, với phương châm “Uy tín – Chất lượng – Hiệu quả”. Chúng tôi cam kết mang đến sản phẩm bền bỉ, dễ vận hành, bảo trì nhanh chóng và phù hợp với điều kiện thực tế của khách hàng.

II. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT:

1. Quy cách:

- Công suất motor: 2HP
- Nguồn điện sử dụng 1 pha – 220V
- Kích thước máy khi làm việc: 2350 x 600 x 1100 (dài x rộng x cao) (đvt: mm)
- Kích thước máy khi thu gọn: : 1300 x 600 x 1100 (dài x rộng x cao) (đvt: mm)
- Trọng lượng máy: 450 kg

2. Tính năng:

- Nắn thẳng sắt từ cuộn và bẻ đai hình chữ nhật
- Nắn thẳng sắt từ cuộn và bẻ đai hình chữ nhật hở
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ hình chữ L và cắt theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ chữ U và cắt theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn và cắt đoạn theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ hình tam giác và cắt theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ hình tam giác hở và cắt theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ hình lục giác và cắt theo kích thước cài đặt
- Nắn thẳng sắt từ cuộn bẻ hình đa giác và cắt theo kích thước cài đặt
- Tự động đếm số lượng theo cài đặt
- Đường kính sắt D6, D8
- Công suất bẻ đai: 4.500 - 5.000/8h (Đai 200 x 200)

3. Ưu điểm:

- Điều chỉnh kích thước đai dễ dàng bằng màn hình cảm ứng, bằng hai ngôn ngữ tiếng Việt và tiếng Anh.
- Hệ thống điện điều khiển bằng bộ PLC-T66, không có khởi động từ nên tuổi thọ cao
- Hệ thống cơ khí, thủy lực, hệ thống điện được chuẩn hóa, dễ thay thế linh kiện và sửa chữa
- Sử dụng hai cặp lô kéo nên tuổi thọ cao và tiêu hao điện thấp
- Sử dụng bộ đếm chiều dài bằng Encoder nên không cần chỉnh cữ cơ khí khi thay đổi kích thước.

III. CẤU TẠO MÁY BỂ ĐAI CU03

1. Bộ bể và cắt:



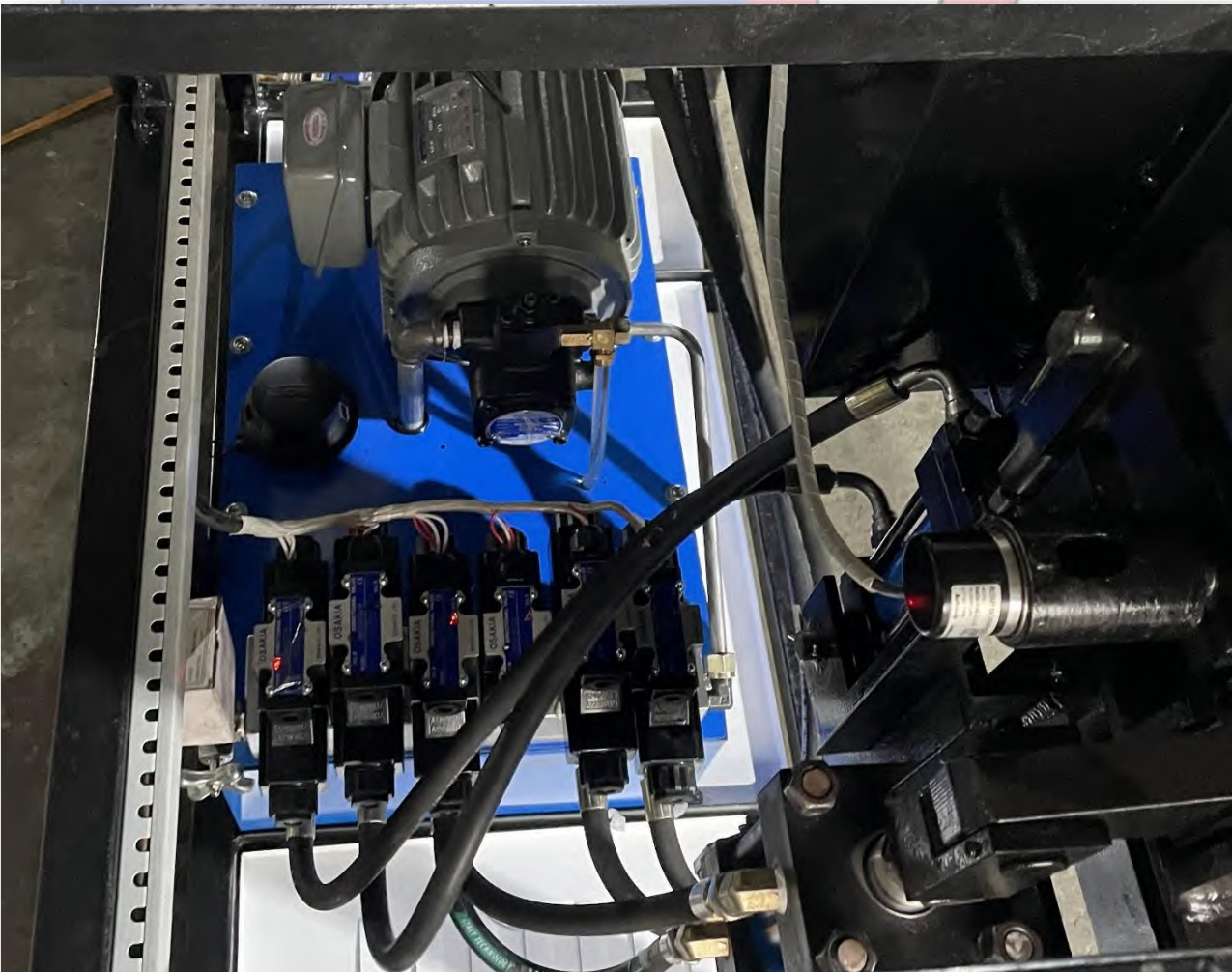
2. Bộ nắn:



3. Bộ kéo:



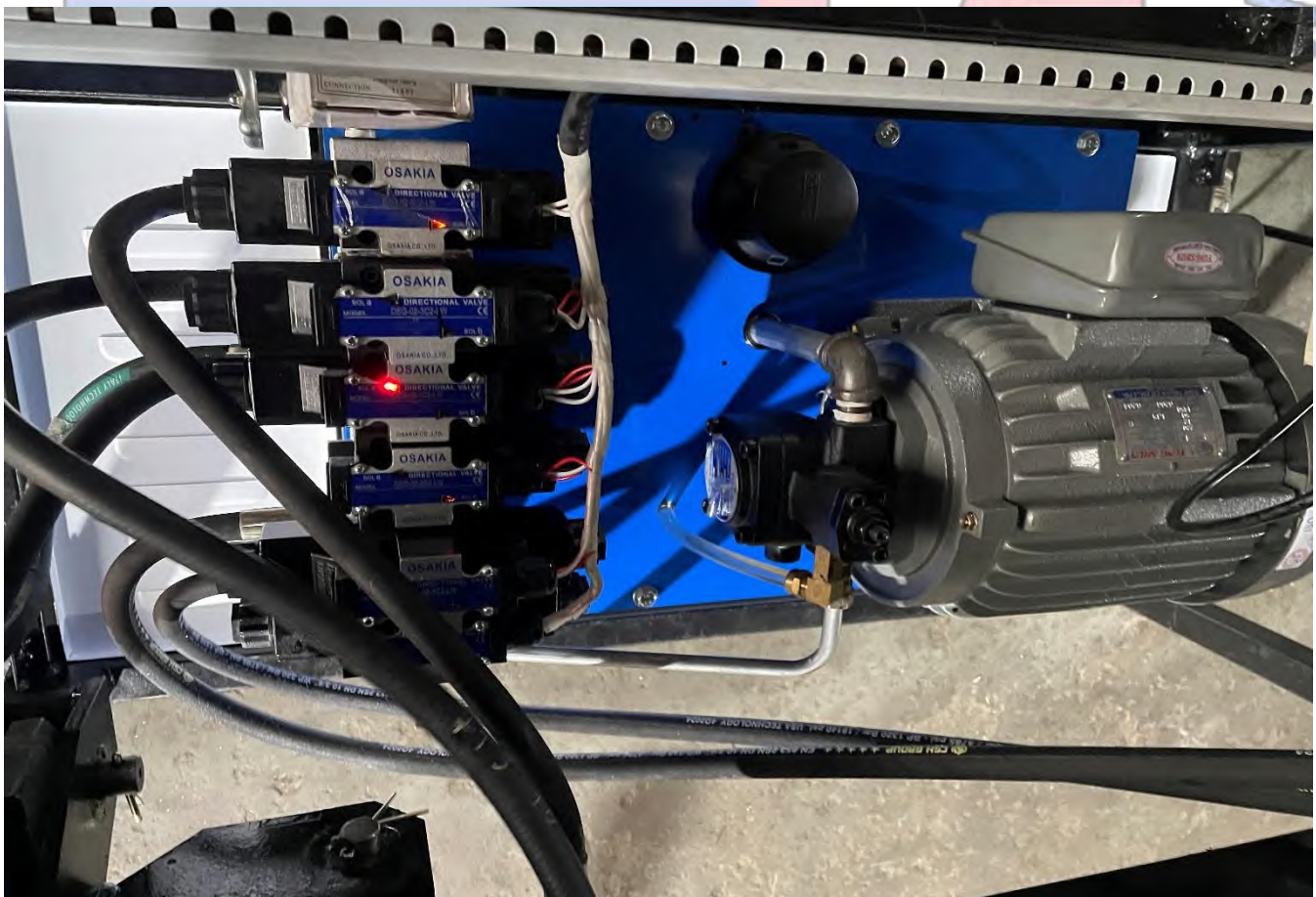
4. Bộ đếm:



5. Tủ điện:



6. Bộ nguồn thủy lực:



IV. LẮP ĐẶT

- Mở nắp nhớt đổ vào 55 lít dầu thủy lực R68.
- Lắp nguồn điện 220v vào.

V. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

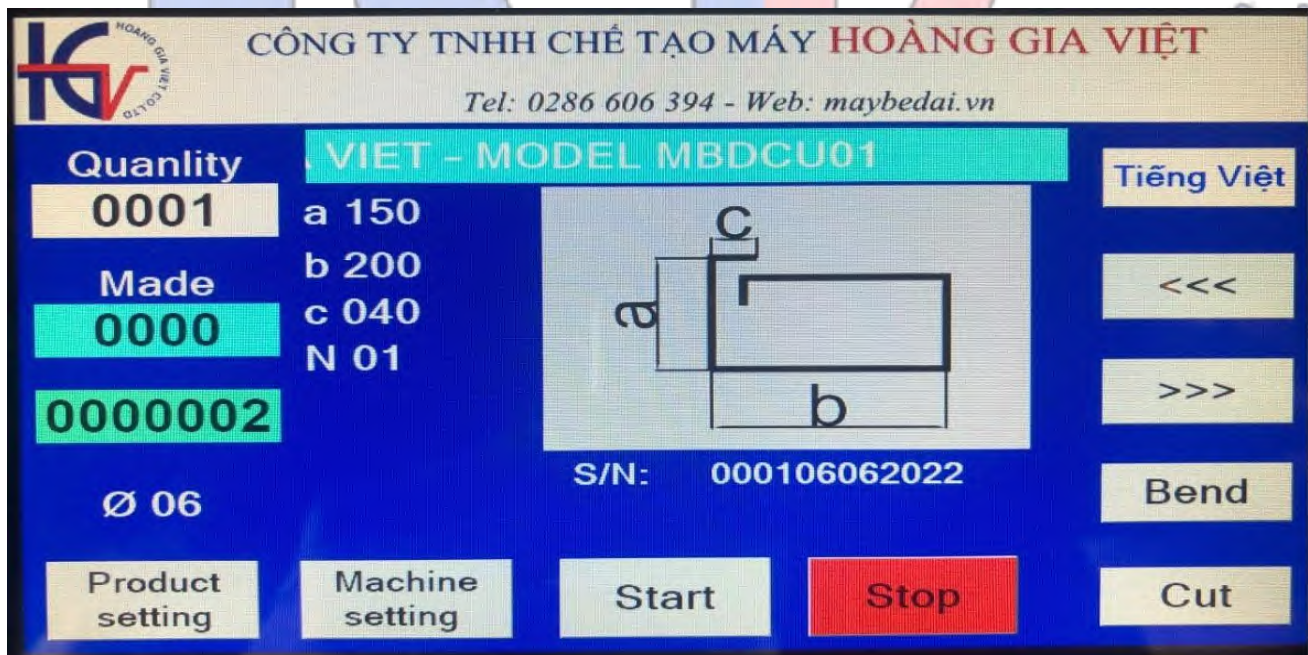
- Đặt sắt cuộn lên bộ quay.
- Nắn thẳng một đoạn sắt đưa vào bộ nắn tới lô kéo.
- Mở CB chờ 5 giây, nhấn giữ nút **FORWARD** đưa sắt tới đầu khuôn cắt, nếu muốn đưa sắt ngược lại thì bấm giữ nút **REVERSE**.
- Kiểm tra lô kéo, thông số cài đặt
- Kiểm tra lô đếm đảm bảo đã siết chặt.
- Bấm nút **START** để bắt đầu chạy máy
- Bấm nút **STOP** để dừng máy.

*Chú ý:

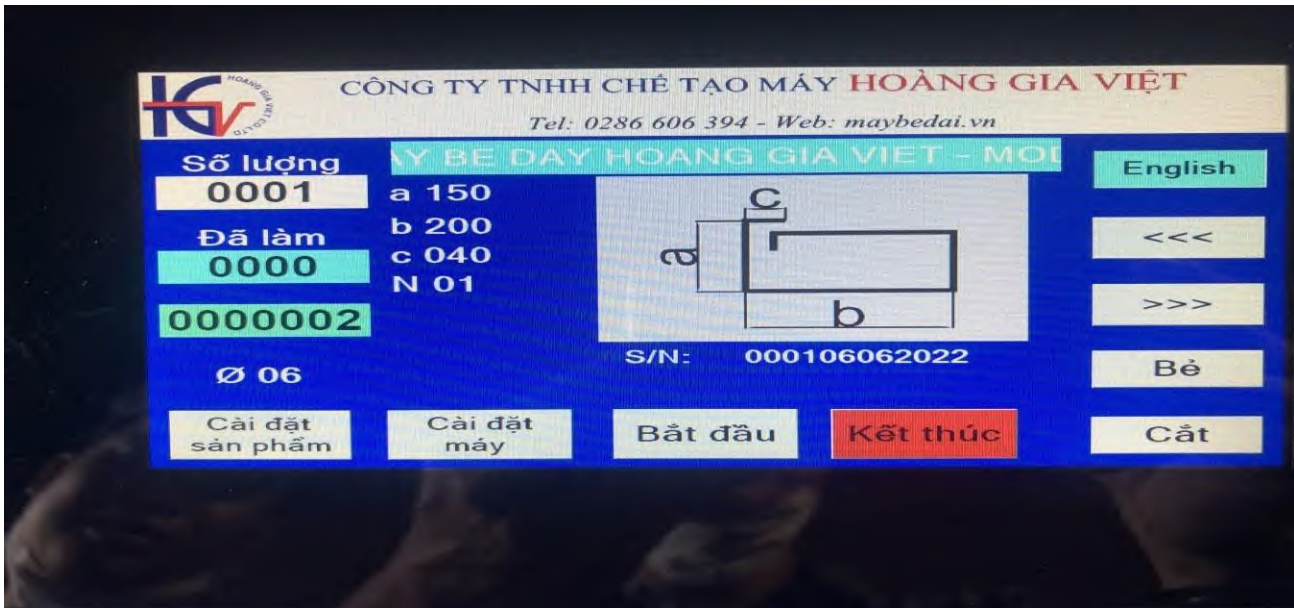
- Nếu lô đếm siết không đủ chặt sẽ bị trượt dẫn đến đếm không chính xác.
- Quá trình vận hành chú ý sắt bị kẹt máy sẽ tự dừng và báo lỗi. Để khắc phục bấm nút **Stop**, cho sắt chạy ngược lại nắn chỗ sắt bị cong gấp sau đó cho chạy lại.

VII. Hiệu chỉnh các thông số:

Khi khởi động máy ta sẽ có giao diện màn hình chính như hình dưới:



- Bấm vào biểu tượng **Tiếng Việt** ta sẽ có màn hình sau;

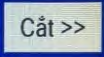
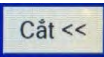
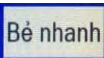
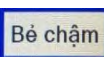
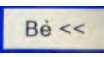
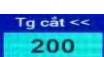
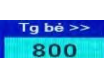
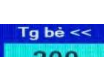
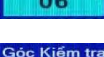
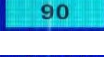
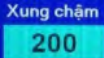
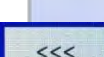


Các lựa chọn:

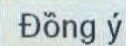
-  Bấm vào biểu tượng này cho phép chọn ngôn ngữ tiếng Việt hay tiếng Anh
-  Bấm vào biểu tượng này để kéo sắt tới
-  Bấm vào biểu tượng này để kéo sắt lùi
-  Bấm vào biểu tượng này để bẻ sắt
-  Bấm vào biểu tượng này để cắt sắt
-  Bấm vào biểu tượng này để chạy tự động
-  Bấm vào biểu tượng này để dừng chạy tự động
-  Bấm vào đây để cài đặt số lượng sản phẩm

6.1 Cài đặt máy: bấm vào đây để cài đặt thông số máy và sẽ xuất hiện giao diện màn hình sau:



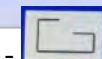
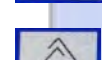
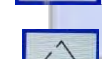
- +  Bấm vào biểu tượng này để dao cắt chạy tới
- +  Bấm vào biểu tượng này để dao cắt chạy lùi
- +  Bấm vào biểu tượng này để dao bẻ tới với tốc độ nhanh
- +  Bấm vào biểu tượng này để dao bẻ tới với tốc độ chậm
- +  Bấm vào biểu tượng này để dao bẻ lùi
- +  Thời gian cắt tới
- +  Thời gian cắt lùi
- +  Thời gian bẻ tới
- +  Thời gian bẻ lùi
- +  Đường kính thép cần bẻ là 06 hoặc 08
- +  Góc cần kiểm tra khi bẻ
- +  Xung bù góc bẻ
- +  Số xung bẻ chậm
- +  Kéo sắt tới tốc độ nhanh
- +  Kéo sắt tới tốc độ chậm
- +  Kéo sắt tới tốc độ lùi

6.2 Cài đặt sản phẩm: bấm vào đây để cài đặt thông số và loại sản phẩm





- Bấm vào các hình để chọn loại đai:

-  Nắn thẳng sắt từ cuộn và bề đai hình chữ nhật
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn và bề đai hình chữ nhật hở
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn bề hình chữ L và cắt theo kích thước cài đặt
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn bề hình chữ U và cắt theo kích thước cài đặt
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn và cắt đoạn theo kích thước cài đặt
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn bề hình tam giác và cắt theo kích thước cài đặt
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn bề hình tam giác hở và cắt theo kích thước cài đặt
-  Nắn thẳng sắt từ cuộn bề hình lục giác và cắt theo kích thước cài đặt

- Hiệu chỉnh các kích thước theo ký hiệu trên hình: Muốn hiệu chỉnh kích thước nào thì bấm vào ô số và hiệu chỉnh, xong bấm **Đồng ý**

Ví dụ: Hiệu chỉnh kích thước đai chữ nhật:

- Chọn hình  bề đai hình chữ nhật.
- X_a chiều dài đai.
- X_b chiều rộng đai.
- X_c chiều dài móc.
- N_s là số vòng xoắn

Sau khi hiệu chỉnh xong bấm  để lưu thông số.

VII. Bảo dưỡng:

- Trong quá trình sử dụng máy đảm bảo nguồn điện ổn định và đúng điện thế.
- Sử dụng đúng nguồn dầu thủy lực đảm bảo chất lượng và đúng chủng loại (R68) hoặc (CS68). Kiểm tra dầu thủy lực đảm bảo không thiếu dầu.
- Không để bụi, vật lạ vào thùng dầu.
- Thay dầu 6 tháng 1 lần.
- Bôi trơn các bộ phận trượt như mang cá cắt, mang cá bẻ.
- Không tự tháo ráp bất kỳ chi tiết nào mà chưa được sự hướng dẫn và cho phép của nhà sản xuất.

Công ty **Hoàng Gia Việt** cảm ơn quý khách đã ủng hộ và sử dụng sản phẩm của chúng tôi trong thời gian qua. Để được tư vấn đầy đủ và chuẩn xác nhất vui lòng liên hệ về công ty theo số điện thoại ở trên chúng tôi rất hân hạnh được phục vụ và cam kết đem lại hiệu quả cao nhất cho khách hàng!

